

宁波松科磁材有限公司年产 5000 吨高效电动机用高性能烧结钕铁硼项目（一期） 竣工环境保护验收公示

根据建设项目竣工环保验收程序的有关规定，现将宁波松科磁材有限公司在年产 5000 吨高效电动机用高性能烧结钕铁硼项目（一期）竣工环境保护验收情况公示如下：

项目名称：年产 5000 吨高效电动机用高性能烧结钕铁硼项目（一期）

建设单位：宁波松科磁材有限公司

建设地点：奉化区经济开发区尚桥科技工业园区白云路 188 号

建设内容：。年生产高效电动机用高性能烧结钕铁硼材料 2160 吨，电镀钕铁硼磁材料 241.9 吨，磷化钕铁硼磁材料 1382 吨。

主要环保措施：

(1) 废水治理措施：电镀产生的废水依托项目新建的一套污水处理设备处理，设计处理规模为 150t/d。综合废水回用效率 65%。项目在中水回用水池、原水水池及总排口安装生产用水累计计量装置并记录台账。废水标准排放口已安装在线监控装置，监测 pH 与流量。电镀车间各管路废水累计计量装置、废水排放口主要污染物在线监控装置与雨排口 pH 在线监控装置，企业计划于项目二期总体验收时完成安装。

(2) 废气治理措施：项目取消抛光工艺，无抛光废气产生；真空熔速凝炉产生的废气经收集后通过 1 根排气筒排放；烧结炉产生的废气经收集后通过 1 根排气筒排放，共 2 根；炉体清扫粉尘由吸尘器吸附，经布袋除尘器净化处理后 15m 高排放改为手持式吸尘器处理；1#2#镀铜镍线各设置 2 套侧吸罩对酸雾收集后通过碱喷淋吸收处理排放，6#磷化线各设置 1 套侧吸罩收集酸雾后通过碱喷淋吸收处理排放。

(3) 噪声防治措施：本项目主要噪声源为空压机、各类风机和产品总装线。采取的降噪措施：1) 选择高效低噪音设备；2) 对风机、空压机等高噪声设备进行减震基础，风机与进、排风管采用柔性连接管连接；3) 将空压机及风机单独隔离设置；4) 加强厂区内以及项目车间周边的绿化，种植乔灌木结合的绿化带；5) 加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时



产生的高噪声现象。

(4) 固体废物治理措施：本项目固体废物主要为熔炼炉渣、成型边角料、切头 and 不合格品、电镀阳极残料等 4 种一般固废；废水处理污泥、镀槽废渣、饱和离子树脂等 3 种危险废物。一般固废中的熔炼炉渣委托市政环卫清运，成型边角料、切头 and 不合格品由厂家回收作为原辅材料使用；危险废物中的废水处理污泥委托宁波科环新型建材股份有限公司进行处置；镀槽废渣、饱和离子树脂委托宁波市北仑环保固废处置有限公司进行处置。

企业已单独设置了危废仓库，做好了防风、防雨、防腐、防渗等措施，基本满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 的要求。。

公示期限：2019 年 08 月 08 日~2019 年 08 月 29 日 (20 个工作日)

公众可登录 <http://www.songke.com/> 查询该项目验收调查报告和验收意见。公众对该建设项目如有意见和建议可于公示期限内向建设单位反映，反映问题请留下联系方式 (姓名、地址、电话或邮箱)，以便得到及时答复反馈。

建设单位名称：宁波松科磁材有限公司

联系人：卓孟杰

电话：15968474624

宁波松科磁材有限公司

2019 年 08 月 08 日

